



**INDUSTRIAL DE
ESPECIALIDADES
QUÍMICAS, S.A. DE C.V.**

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

MB HYDRA 46

IEQ 820 - DMX

DESCRIPCIÓN

Aceites hidráulicos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Fluidos hidráulicos de alto poder lubricante, elaborados con aceites minerales de origen parafínico y reforzados con aditivos especiales, los cuales les proporcionan gran estabilidad química, propiedades antidesgaste, antioxidantes y anticorrosivos.

BENEFICIOS

Proporcionan excelentes características de lubricación y protección antidesgaste, evitan la formación de lodos y barnices.

Evitan caídas de presión en el sistema.

Satisfacen los requerimientos de calidad de DENISON HF-0, VICKERS INC. M-29-50-5, CINCINNATI MILACRON P-68, P-69 Y P-70.

PRESENTACIÓN

- Tambos de 208 L.
- Cubetas 19 L.
- Pipas desde 4,000 L.

APLICACIONES

En sistemas hidráulicos operando en amplio rango de presiones.

Lubricación de bombas de vacío.

Cabezales y bombas de pozo profundo.

En sistemas donde se requiere un fluido hidráulico antidesgaste.

Aplicar viscosidad de acuerdo a las necesidades.

Plásticos No. 25 Sta. Clara Coatitla Ecatepec, Edo. de México.
Tels. 5569-59 92, 5569-11 24, 5569-11 35 e-mail : ventas@aceitesieq.com.mx

BT-IND-09
REV. 05
05 ENE 2015.